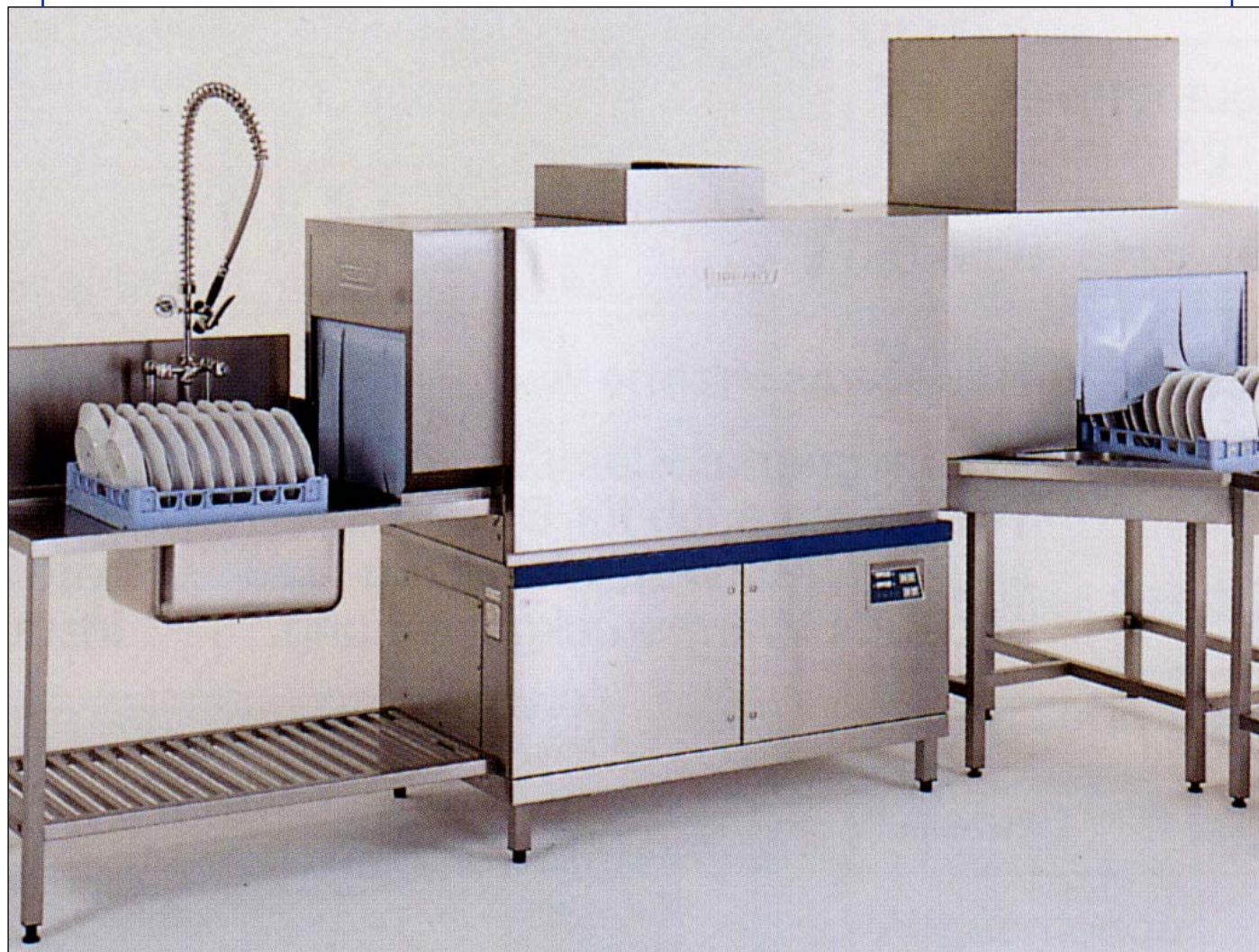




isselbaecher
FOOD · SERVICE · EQUIPMENT GMBH



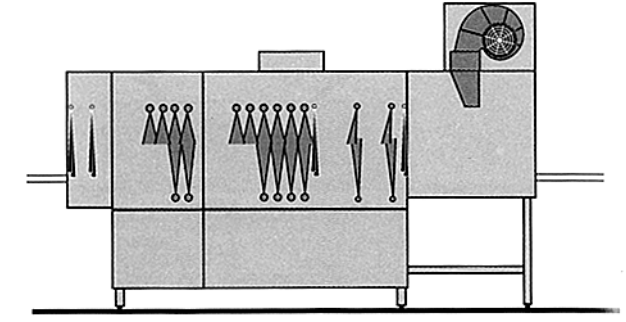
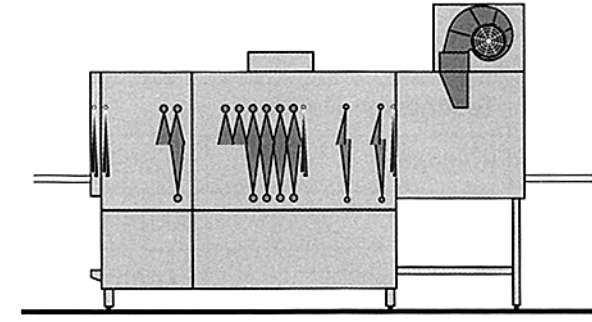
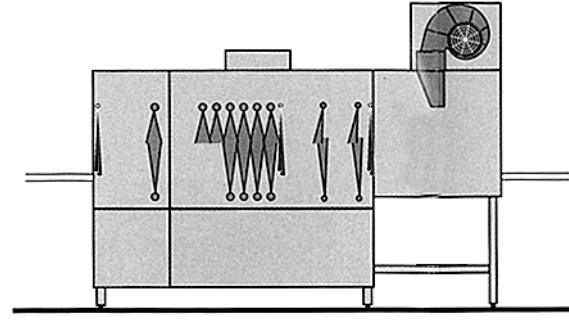
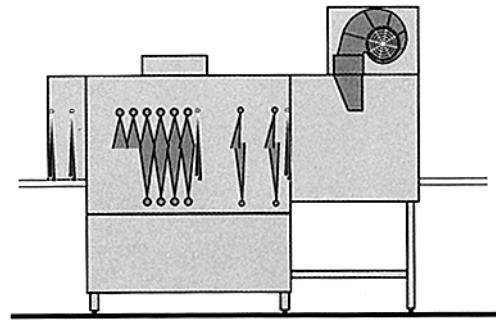
Datos Técnicos

Máquina de lavado continuo
Serie-CR



Indicaciones para instalación:

- Conexiones de salida de aire deben ser instaladas por el cliente, siguiendo las normativas de VDI 2052.
- El ventilador incorporado no tiene ningún resto de presión.
- Conexión de salida de aire preverlo con mezcla de aire del lugar de instalación de la máquina
- Para más información ver plano de instalación.



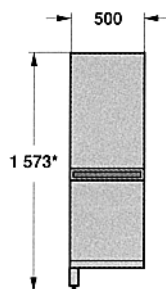
Modelo		CR-A 100 (con CDS ○)	CR-EA 120 (con CDS ○)	CR-LA 150 (con CDS ○)	CR-SA 180 (con CDS ○)	
Medidas	Potencia	Canastos/h	100	120	150	180
		Platos/h	1800	2100	2700	3200
	Largo de montaje sin mesa	sin secado	1350	1850	2020	2250
		con secado	2200	2700	2870	3100
Prelavado	Potencia de la bomba (kW)			0,2	0,55/1,1	
	Revoluciones (l/min)		100	370	740	
	Contenido de estanque (l)			12	80 80	
Zona de lavado	Potencia de bomba	1,5	1,5	1,5	1,5	
	Revoluciones (l/min)	1200	1200	1200	1200	
	Contenido de estanque (l)		120	120	120 120	
Zona de enjuague	Calentamiento del estanque (kW)		9	9	9 9	
	Consumo de agua	canasto/l	2,9	2,4	2,15	1,6
		max. l/h	290	290	290	290
Enjuague doble		○	○	●	●	
Zona de sec.	Consumo de energía para calentador(kW)					
	- en conexión de agua caliente(fría)		12 (24)	12 (24)	12 (24)	12 (24)
	- en recuperación de calor (PROVENT)		15 (7,5/consumo 4)	15 (7,5/Consumo 4)	15 (7,5/Consumo 4)	15 (7,5/Consumo 4)
Equipo	Calefacción (kW)	4,5	4,5	4,5	4,5	
	Circulación de aire (m³/H)	2000	2000	2000	2000	
	Ventilador (kW)	1,5	1,5	1,5	1,5	
motor con 2 velocidades		○70/100	●80/120	●100/150	●120/180	
Recuperación de calor		○	○	○	○	
Sistema de ahorro de energía PROVENT		○	○	○	○	
Sistema óptimo de enjuague PROCLEAR		●	●	●	●	
Bomba para aumento de la presión		●	●	●	●	
Aislación		●	●/Pre-lavado ○	●	●	
Bomba de desagüe		●	Altura de desagüe	●	●	
Aspiración de la condensación integrada		●	●	●	●	
Auto temporizador (circuito económico)		●	●	●	●	
Sistema de filtro fino Genius-X		●	●	●	●	
Interior sin tubería elevadora				●	●	

●En serie ○Accesorios

Máquina de lavado continuo para canastos CR

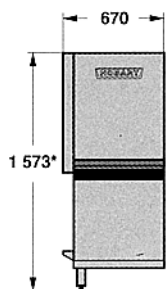
Todo a la vista

Sea cual sea su demanda a una máquina de lavado continuo requerida - el sistema modular de Hobart le da la posibilidad de cambiar las máquinas a las necesidades especiales de su empresa. Para el asesoramiento y apoyo en la planificación, tendrá a su disposición personal cualificado de nuestra empresa a su disposición. En las siguientes páginas le mostramos los modelos más corrientes con todas las informaciones y datos más necesarios.



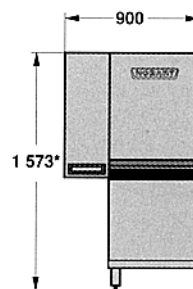
Zona de prelavado E

Para poco espacio y vajilla ligeramente sucia y alimentos no secos.



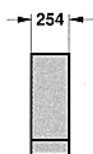
Zona de prelavado L

Capacidad suficiente para vajilla de normal suciedad.



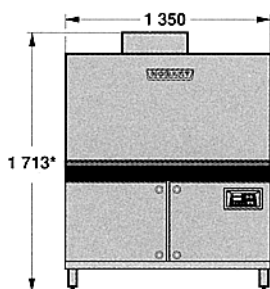
Zona de prelavado S

Pre-lavado de alta capacidad para todas las necesidades.



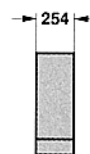
Campana de ventilación

Sólo para modelo CR-A-100 (sin zona de prelavado) montada directamente encima de la mesa de entrada



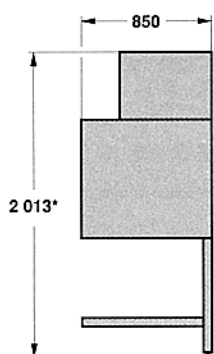
Zona principal de lavado A

Con zona de enjuague integrada. Si se desea también para enjuague con agua desmineralizada. Si se desea con recuperación de calor integrada.



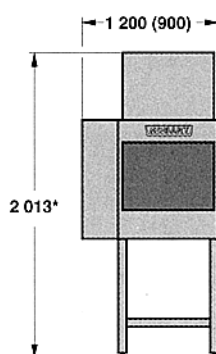
Campana de salida

Solo para modelos sin zona de secado. Sin necesidad de más espacio, instalada directamente encima de la mesa de salida.



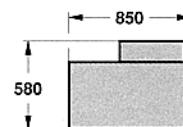
Zona de secado CDS

Secado de alto rendimiento y temperatura baja.



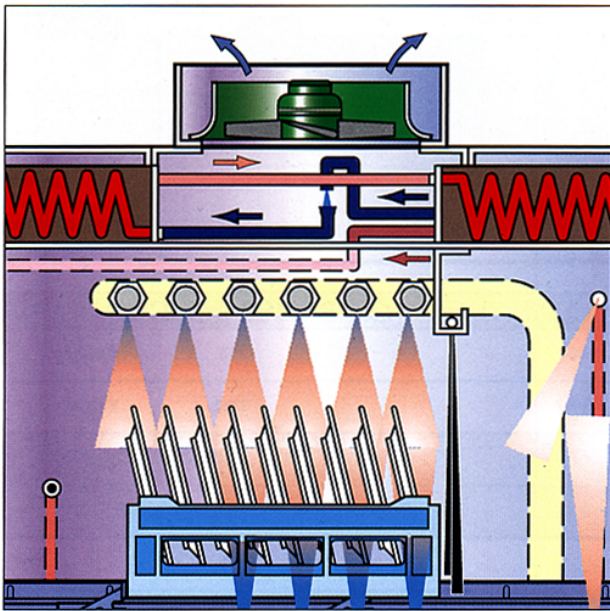
Zona de secado en curva D4

Apropiado para curvas de 90° y 180° y mesa de salida con rodillos curvados.



PROVENT Klimaplus

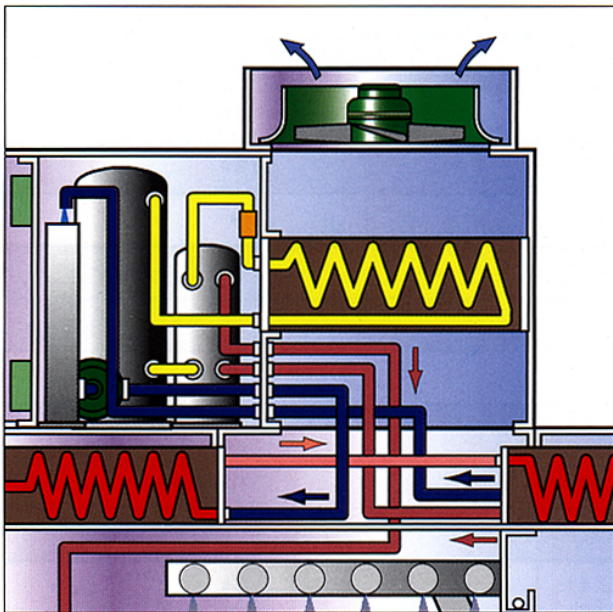
Reduce consumo de energía en aprox. 16 kW. Con aire de 15° C una refrigeración efectiva de la zona y hace innecesario el uso de un sistema de ventilación siempre y cuando el cambio de aire sea suficiente.



Equipos para recuperación de calor

Datos técnicos	
Superf. de refrigeración	30 m ²
Aire de salida*	600 m ³ /h - ca. 30°C
Humedad * de aire	24g/m ³ - 9%
Calentador continuo	15 kW
Ahorro de energía	ca.9 kW

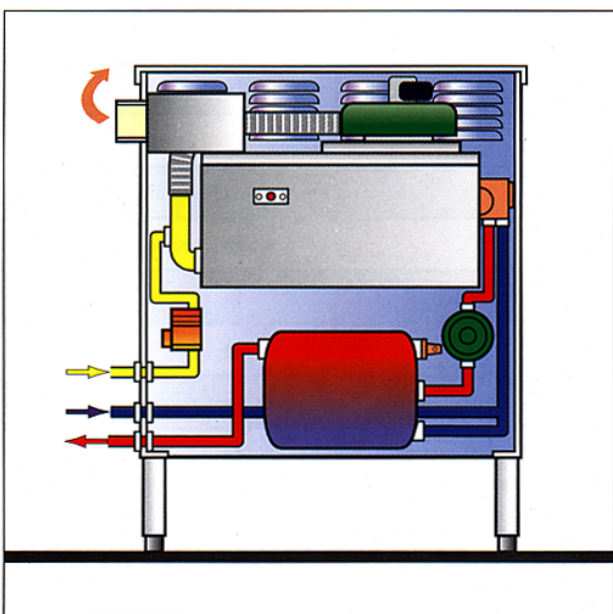
*Valores standard C-30: 600 m³/h - 95%



Provent Klimaplus y Sistema de ahorro de energía CHP-15

Datos técnicos	
Compresor	4,2 kW
Aire de salida*	600 m ³ /h - ca. 15°C
Humedad* de aire	8g/m ³ - 100%
Calentador continuo	7,5 kW (4 kW consumo efectivo)
Consumo de agua para enjuague	340 l/h
Ahorro de energía	ca.16 kW

* Valores standard C-30: 600 m³/h - 95%



Calentador a gas GB-35

Datos técnicos	
Potencia	32 kW
Volumen de salida de gas	ca. 70 m ³ /h
Tipo de aparato	A
Tipo de gas a usar	Gas natural / Gas líquido
Conducto de la salida de gas	A elegir por medio de campana extractora o por medio de un conducto mecánico de gas de salida según hoja de trabajo DVGW-G660