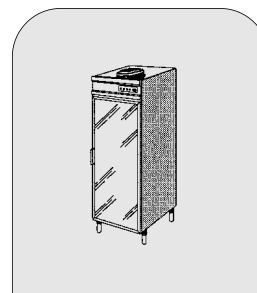
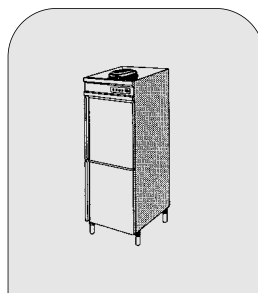
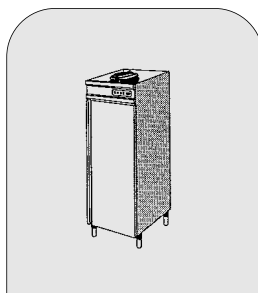




**KÜHLSCHRÄNKE**  
**TIEFKÜHLSCHRÄNKE**  
**600 LITER**

# K ü h l s c h r ä n k e

**Energieeinsparung:** Isolierung 700 mm, umwelt-freundliche Polyurethanschicht ohne FCKW, magnetische Doppelkammerdichtungen. **Aufbewahrungssystem:** statisches Betriebssystem, hohe Feuchtigkeit (80-90%). **Sicherheit:** strenge Qualitätskontrollen, Betriebstest von 12 Stunden, entspricht europäischen Normen EN 60 335-1 1989 und EN 60 335-2-24 1990.



Modell			KTN 60	KTN 62	KTN V 60
Aussenabmessungen	Breite	mm	740	740	740
	Tiefe	mm	700	700	700
	Höhe	mm	2070	2070	2070
Spannung		V	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Max. aufgenommene Leistung		W	410	425	450
Gewicht		kg	156	162	180
Rauminhalt		m <sup>3</sup>	1,2	1,2	1,2
Innenabmessungen	Breite	mm	600	600	600
	Tiefe	mm	565	565	565
	Höhe	mm	1500	1500	1500
Inhalt		Lt	508	508	508
Betriebstemperatur		C°	-2/+8	-2/+8	-2/+8
Relative Feuchtigkeit		%	85	85	85
Kälteleistung		Watt	270	270	270
Serienmässige Roste		Nr.	3	4	3
Kühlsystem			S/V	S/V	S/V

## Bautechnische Eigenschaften:

**BAUELEMENTE:** ganz aus Inox-Edelstahl. aussen satiniert (scotch brite), innen hochglänzend.

Die Rahmen der Tiefkühlschränke sind mit einer Antikondensvorrichtung ausgestattet.

**FÜSSE:** um 30 mm höhenverstellbar, ausschliesslich aus Edelstahlblech (CNS 18/10) hergestellt. Einsatz zur Verhinderung von Rutschspuren.

**ISOLIERUNG:** 70 mm starker hochisolierender Polyurethanschaum im Einspritzverfahren, ohne FCKW (umweltfreundlich) mit einer Dichte von 45 kg/m<sup>3</sup>.

**INNENMASSE DER KÜHLZELLE:** 530 x 500 mm, Winkel bestehend aus leicht herausnehmbaren Zahnstangen mit einem Abstand von 60 mm, kippsicheren Führungsschienen, vollständig aus Chromnickelstahl.

**TÜREN:** eingebaute Griffe, Öffnung nach rechts und links, Türblockierung bei 90°, selbstschliessend. Glastüren mit Isolierungsglas und eingebauter Klarsichtvorrichtung bei den Tiefkühlschränken, mit Türschloss.

**DICHTUNGEN:** Doppelkammerdichtung als Garantie eines luftdichten Abschlusses.

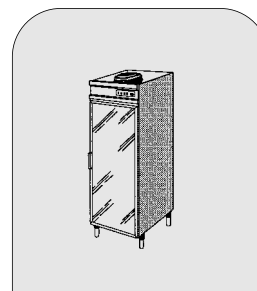
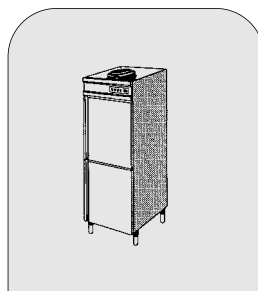
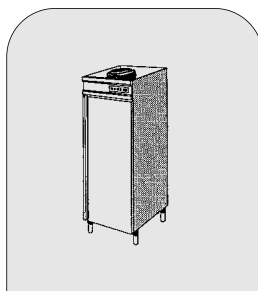
**KÜHLAGGREGAT:** tropfenfeste Kältemaschine für Raumtemperaturen bis +43°C. Vollkupferrohrverdampfer mit grosser Wärmetauschoberfläche und Aluminiumverrippung. Betrieb der Kühlschränke statisch oder belüftet nach Wahl, bei den Tiefkühlschränken mit Zwangsbelüftung.

**ABTAUUNG:** vollautomatisch mit Heizwiderständen; automatisch Abtauwasserableitung.

**BEDIENUNG:** Temperaturwahl bei der Bedienungsschalttafel; Mikroprozessor zur elektronischen Verarbeitung aller Betriebsparameter und Abtauumläufe. Dauernde Digitalanzeige der Temperatur in der Kühlzelle. Durch eine Kontrolleuchte wird angezeigt, ob die automatische Abtauung im Gange ist.

# Tiefkühlschränke

**Energieeinsparung:** Isolierung 700 mm, umwelt-freundlicher Polyurethanschicht ohne FCKW, magnetische Doppelkammerdichtungen. **Aufbewahrungssystem:** statisches Betriebssystem, hohe Feuchtigkeit (80-90%). **Sicherheit:** strenge Qualitätskontrollen, Betriebstest von 12 Stunden, entspricht europäischen Normen EN 60 335-1 1989 und EN 60 335-2-24 1990.



Modell			KBT 60	KBT 62	KBT V 60
Aussenabmessungen	Breite	mm	740	740	740
	Tiefe	mm	700	700	700
	Höhe	mm	2070	2070	2070
Spannung		V	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Max. aufgenommene Leistung		W	740	755	775
Gewicht		kg	174	180	194
Rauminhalt		m <sup>3</sup>	1,2	1,2	1,2
Innenabmessungen	Breite	mm	600	600	600
	Tiefe	mm	565	565	565
	Höhe	mm	1500	1500	1500
Inhalt		Lt	508	508	508
Betriebstemperatur		C°	-15/-20	-15/-20	-15/-20
Relative Feuchtigkeit		%	---	---	---
Kälteleistung		Watt	315	315	315
Serienmässige Roste		Nr.	3	4	3
Kühlsystem			VENT.	VENT.	VENT.



Sämtliche Innenteile aller Geräte bestehen aus Edelstahl (CNS 18/10) und sind entsprechend behandelt und angeschlossen. Besondere Sorgfalt bei der Bearbeitung und bei der Anbringung geeigneter Schutzvorrichtungen ermöglichen eine schnelle und sorgfältige Reinigung. All dies entspricht den strengsten Hygienevorschriften.

Sämtliche Betriebe werden von einem Mikroprozessor gesteuert und dauernd überprüft. Ausser dem einwandfreien Betrieb und Schutz der Bauteile des Gerätes und deren elektromechanischen Teile verbessert man den Einsatz und die Dauer der Kühlfunktionen, woraus sich eine beträchtliche Energieeinsparung ergibt.



Die gesamte Linie wurde für den Betrieb unter Grenzbedingungen hergestellt, d.h. bei +43°C Raumtemperatur in der Nähe des Aggregates. Dies bedeutet, dass die Kühlanlage serienmässig in tropenfester Ausführung geliefert wird.

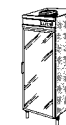
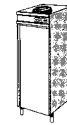
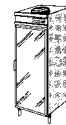
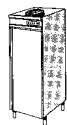
Bei den Kühlschränken -2/+8°C wurde ein Lüftungssystem verwendet, das mit dem Entlüftungssystem eine gleichmässige Innentemperatur ermöglicht. Wenn man hingegen das statische System anwendet, können unterschiedliche Temperaturen erreicht werden. Auf diese Weise werden alle neuen Anforderungen der modernen Lebensmittelkonservierung berücksichtigt.



**Energieeinsparung:** Isolierung 700 mm, umweltfreundlicher Polyurethanschicht ohne FCKW, magnetische Doppelkammerdichtungen.

**Aufbewahrungssystem:** statisches Betriebssystem, hohe Feuchtigkeit (80-90%).

**Sicherheit:** strenge Qualitätskontrollen, Betriebstest von 12 Stunden, entspricht europäischen Normen EN 60 335-1 1989 und EN 60 335-2-24 1990.



Modell			KTN 60	KTN 62	KTN V 60	KBT 60	KBT 62	KBT V 60
Aussenabmessugen	Breite	mm	740	740	740	740	740	740
	Tiefe	mm	700	700	700	700	700	700
	Höhe	mm	2070	2070	2070	2070	2070	2070
Spannung	V		220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Max. Aufgenommene Leistung	W		410	425	450	740	755	775
Gewicht	kg		156	162	180	174	180	194
Rauminhalt	m <sup>3</sup>		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Innenabmessugen	Breite	mm	600	600	600	600	600	600
	Tiefe	mm	565	565	565	565	565	565
	Höhe	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Inhalt	Lt		508	508	508	508	508	508
Betriebstemperatur	C°		-2/+8	-2/+8	-2/+8	-15/-20	-15/-20	-15/-20
Relative Feuchtigkeit	%		85	85	85	---	---	---
Kühlsystem	Kcal/h		270	270	270	315	315	315
Serienmässige Roste	Nr.		3	4	3	3	4	3
Kühlsystem			S / V	S / V	S / V	VENT.	VENT.	VENT.

### Bautechnische Eigenschaften:

**BAUELEMENTE:** ganz aus Inox-Edelstahl. aussen satiniert (schotch brite), innen hochglänzig. Die Rahmen der Tiefkühlschränke sind mit einer Antikondensvorrichtung ausgestattet.

**FÜSSE:** um 30 mm höhenverstellbar, ausschliesslich aus Edelstahlblech (CNS 18/10) hergestellt, Einsatz zur Verhinderung von Rutschspuren.

**ISOLIERUNG:** 70 mm starker hochisolierender Polyurethanschäum im Einspritzverfahren, ohne FCKW (umweltfreundlich) mit einer Dichte von 45 kg/m<sup>3</sup>.

**INNENMASSE DER KÜHLZELLE:** 530 x 500 mm, Winkel bestehend aus leicht herausnehmbaren Zahnstangen mit einem Abstand von 60 mm, kippstabilen führungsschienen, vollständig aus Chromnickelstahl.

**TÜREN:** eingebaute Griffe, Öffnung nach rechts und links, Türblockierung bei 90°, selbstschliessend. Glastüren mit Isolierungsglas und eingebauter Klarsichtvorrichtung bei den Tiefkühlschränken, mit Türschloss.

**DICHTUNGEN:** Doppelkammerdichtung als Garantie eines luftdichten Abschlusses.

**KÜHLAGGREGAT:** tropenfeste Kältemaschine für Raumtemperaturen bis +43°C. Vollkupferrohrverdampfer mit grosser Wärmetauschoberfläche und Aluminiumverrippung. ertrieb der Kühlschränke statisch oder belüftet nach Wahl, bei den Tiefkühlschränken mit Zwangsbelüftung.

**ABTAUUNG:** vollautomatisch mit Heizwiderständen; automatisch Abtauwasserableitung.

**BEDIENUNG:** Tempüeraturwahl bei der Bedienungschlttafel; Mikroprozessor zur elektronischen Verarbeitung aller Betriebsparameter und Abtaumläufe. Dauernde Digitalanzeige der Temperatur in der Kühlzelle. Durch eine Kontrolleuchte wird angezeigt, ob die automatische Abtauung im Gange ist.