

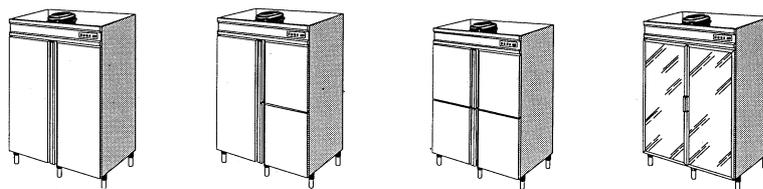


KÜHLSCHRÄNKE
TIEFKÜHLSCHRÄNKE
1200 LITER



Energieeinsparung: Isolierung 700 mm, umweltfreundliche Polyurethanschicht ohne FCKW, magnetische Doppelkammerdichtungen. **Aufbewahrungssystem:** statisches Betriebssystem, hohe Feuchtigkeit (80-90%). **Sicherheit:** strenge Qualitätskontrollen, Betriebstest von 12 Stunden, entspricht europäischen Normen EN 60 335-1 1989 und EN 60 335-2-24 1990.

Kühlschränke



Modell			KTN 120	KTN 122	KTN 124	KTN V 120
Aussenabmessungen	Breite	mm	1480	1480	1480	1480
	Tiefe	mm	700	700	700	700
	Höhe	mm	2070	2070	2070	2070
Spannung		V	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Max. aufgenommene Leistung		W	555	570	580	630
Gewicht		kg	269	277	287	315
Rauminhalt		m ³	2,3	2,3	2,3	2,3
Innenabmessungen	Breite	mm	1340	1340	1340	1340
	Tiefe	mm	565	565	565	565
	Höhe	mm	15000	1500	1500	1500
Inhalt		Lt	1135	1135	1135	1135
Betriebstemperatur		C°	-2/+8	-2/+8	-2/+8	-2/+8
Relative Feuchtigkeit		%	85	85	85	85
Kapazität		kcal/h	387	387	387	387
Serienmässige Roste		Nr.	6	7	8	6
Kühlsystem			S/V	S/V	S/V	S/V

Bautechnische Eigenschaften:

BAUELEMENTE: ganz aus Inox-Edelstahl, aussen satiniert (scotch brite), innen hochglänzig.

Die Rahmen der Tiefkühlschränke sind mit einer Antikondensvorrichtung ausgestattet.

FÜSSE: um 30 mm höhenverstellbar, ausschliesslich aus Edelstahlblech (CNS 18/10) hergestellt.

Einsatz zur Verhinderung von Rutschspuren.

ISOLIERUNG: 70 mm starker hochisolierender Polyurethanschaum im Einspritzverfahren, ohne FCKW (umweltfreundlich) mit einer Dichte von 45 kg/m³.

INNENMASSE DER KÜHLZELLE: 530 x 500 mm, Winkel bestehend aus leicht herausnehmbaren Zahnstangen mit einem Abstand von 60 mm, kippsicheren Führungsschienen, vollständig aus Chromnickelstahl.

TÜREN: eingebaute Griffe, Öffnung nach rechts und links, Türblockierung bei 90°, selbstschliessend. Glastüren mit Isolierglas und eingebauter Klarsichtvorrichtung bei den Tiefkühlschränken mit Türschloss.

DICHTUNGEN: Doppelkammerdichtung als Garantie eines luftdichten Abschlusses.

KÜHLAGGREGAT: tropenfeste Kältemaschine für Raumtemperaturen bis +43°C. Vollkupferrohrverdampfer mit grosser Wärmetauschoberfläche und Aluminiumverrippung. Betrieb der Kühlschränke statisch oder belüftet nach Wahl, bei den Tiefkühlschränken mit Zwangsbelüftung.

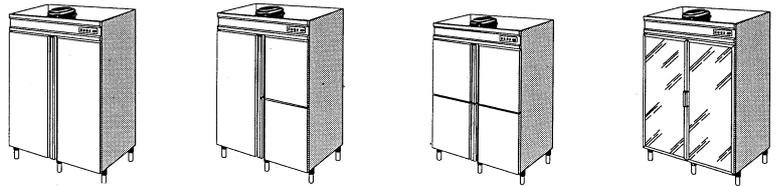
ABTAUUNG: vollautomatisch mit Heizwiderständen; automatisch Abtauwasserableitung.

BEDIENUNG: Temperaturwahl bei der Bedienungsschalttafel; Mikroprozessor zur elektronischen Verarbeitung aller Betriebsparameter und Abtauumläufe. Dauernde Digitalanzeige der Temperatur in der Kühlzelle. Durch eine Kontrolleuchte wird angezeigt, ob die automatische Abtauung im Gange ist.

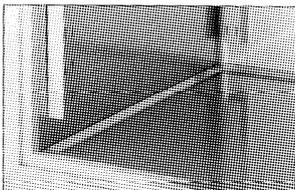


Energieeinsparung: Isolierung 700 mm, umweltfreundliche Polyurethanschicht ohne FCKW, magnetische Doppelkammerdichtungen. **Aufbewahrungssystem:** statisches Betriebssystem, hohe Feuchtigkeit (80-90%). **Sicherheit:** strenge Qualitätskontrollen, Betriebstest von 12 Stunden, entspricht europäischen Normen EN 60 335-1 1989 und EN 60 335-2-24 1990.

Tiefkühlschränke

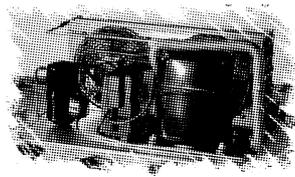
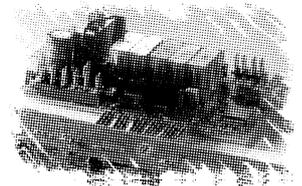


Modell			KBT 120	KBT 122	KBT 124	KBTV 120
Aussenabmessungen	Breite	mm	1480	1480	1480	1480
	Tiefe	mm	700	700	700	700
	Höhe	mm	2070	2070	2070	2070
Spannung		V	220/1/50	220/1/50	220/1/50	220/1/50
Max. aufgenommene Leistung		W	1100	1110	1125	1175
Gewicht		kg	279	285	291	355
Rauminhalt		m ³	2,3	2,3	2,3	2,3
Innenabmessungen	Breite	mm	1340	1340	1340	1340
	Tiefe	mm	565	565	565	565
	Höhe	mm	15000	1500	1500	1500
Inhalt		Lt	1135	1135	1135	1135
Betriebstemperatur		C°	-15/-20	-15/-20	-15/-20	-15/-20
Relative Feuchtigkeit		%	---	---	---	---
Kapazität		kcal/h	610	610	610	610
Serienmässige Roste		Nr.	6	7	8	6
Kühlsystem			VENT.	VENT.	VENT.	VENT.



Sämtliche Innenteile aller Geräte bestehen aus Edelstahl (CNS 18/10) und sind entsprechend behandelt und angeschlossen. Besondere Sorgfalt bei der Bearbeitung und bei der Anbringung geeigneter Schutzvorrichtungen ermöglichen eine schnelle und sorgfältige Reinigung. All dies entspricht den strengsten Hygienevorschriften.

Sämtliche Betriebe werden von einem Mikroprozessor gesteuert und dauernd überprüft. Ausser dem einwandfreien Betrieb und Schutz der Bauteile des Gerätes und deren elektromechanischen Teile verbessert man den Einsatz und die Dauer der Kühlfunktionen woraus sich eine beträchtliche Energieeinsparung ergibt.



Die gesamte Linie wurde für den Betrieb unter Grenzbedingungen hergestellt, d.h. bei +43°C Raumtemperatur in der Nähe des Aggregates. Dies bedeutet, dass die Kühlanlage serienmässig in tropenfester Ausführung geliefert wird.

Bei den Kühlschränken -2/+8°C wurde ein Lüftungssystem verwendet, das mit dem Entlüftungssystem eine gleichmässige Innentemperatur ermöglicht. Wenn man hingegen das statische System anwendet, können unterschiedliche Temperaturen erreicht werden. Auf diese Weise werden alle neuen Anforderungen der modernen Lebensmittelkonservierung berücksichtigt.

