

# HEISSLUFTDÄMPFER H / P



Der Cucinatore ist das hochentwickelste Gargerät, das mit immer mehr Funktionen und Betriebsarten ausgestattet ist; es handelt sich heirbei um das einzige Universalgerät, das die unterschiedlichsten Garverfahren alleine bewältigen kann. Im Cucinatore gart jede Speise im idealen Garklima, eine perfekte Kombination aus Hitze, Feuchtigkeit, Dampf und Umluft.



Eine Vielzahl von Produkten kann gleichzeitig gegart werden: Gemüse, Fleisch, Kartoffeln, Fisch ... ohne Geschmacksübertragung.

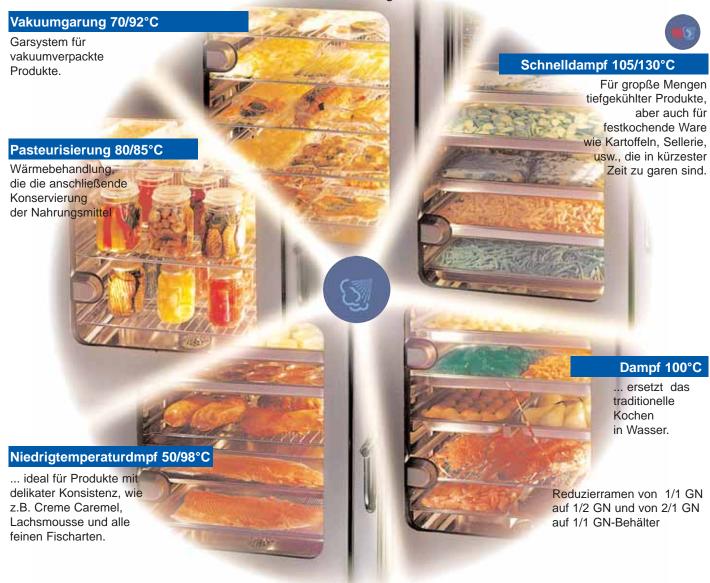
die Zubereitung spezieller Produkte ist möglich: Vakuumgaren, Creme Caramel, Terrinen, Schlentiere, Nudelsoßen, Aufläufe, Grillhänchen,Steaks, Pommes Frites.

## Dampf ...

Die Vorzüge des Kochens mit Dampf liegen darin, daß ein Großteil der in den Nahrungsmitteln enthaltenen Nährwerte (Mineralsalze, Vitamine, Proteine) im Wasser nicht verloren geht. Das Ergebnis ist ein Produkt mit mehr Geschmack, Konsistenz und Farbe; außerdem sind weniger Gewürze und weniger Salz notwendig.

Der Cucinatore ermöglicht das gleichzeitige Garen verschiedener Produkte ohne Geschmacksübertragung (z.b. Schalentiere und Gemüse, Lachs und Creme Caramel, Miesmuscheln und Kohl, usw.).

Um Ihre Arbeit zu vereinfachen, bietet der Cucinatore eine Vielzahl von Möglichkeiten; darüber hinaus wird das Küchenklima ohne das Kochen von Wassermengen als auch ohne das Freiwerden von Dampf und Wärme angenehmer.







## Kerntemperaturfühler 20/99 °C

Bei den Geräteausführungen H und P ist der Kerntemperaturfühler serienmäßig. eine Vorrichtung, die es durchdie Messung der Temperatur im Kern des Produktes ermöglicht festzustellen, wann das Produkt unabhängig von seiner Größe, der Menge und der Zeit fertig gegart ist. Der Kerntemperaturfühler verfügt über einen externen Anschluß und ist austauschbar: Einstechfühler für die KOntrolle der Vakuumgarung und der kleinen Portionen, Fühler größeren Durchmessers für die großen Stücke.

## ... Heissluft ... Kombinationen

Heissluft mit bedarfsgesteuerter Befeuchtung 50/270 °C

Garart für Produkte, die während der Garung veränderliche Feuchtigkeitsmengen erfordern: Hefeprodukte wie Brot und Kuchen, Blätterteig, Fleisch und Wild. Die zuschaltbare automatische Feuchtigkeits-regelung CLIMASTEP ermöglichst die Einstellung und Überwachung des produktbezogenen Klimas über den gesamten Garprozess.

Die Heissluft mit oder ohne Feuchtigkeit gewährleistet vielfältige Zubereitunge, die mit traditionellen Systemen nicht druchführbar sind.

Hänchen und Kartoffeln, Pizza und Baguettes, Brot und Lasagne, Kuchen und Filets in Teig- und Salzkruste usw. können angebraten, gratiniert, gegrillt und gebraten werden.

#### Heissluft 50/270 °C

Garart, die die traditionelle Garung im statischen Ofen ersetzt.

#### Kombination:

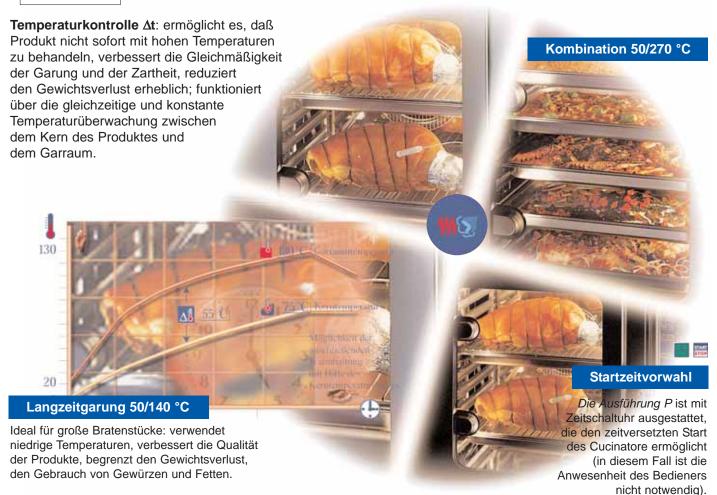
die Garung, die die Vorteile der forcierten Heissluft und des Dampfes vereint.

## Grill 180/200 °C

... für das Braten von Hänchen, Kurzbratstücken wie Steaks und Schnitzel sowie vorgebackene Kartoffeln.

> Rostbehälter für Vorgebackens

Hänchen-Grillrost



## Regenerierung und Warmhaltung

Schnelle Regenerierung und Warmhaltung sind Bestandteil eines Systems.

GARUNG – WARMHALTUNG GARUNG – SCHOKKÜHLUNG – LAGERUNG – REGENIRIERUNG

Schnelle, organisierte Produktion von Menüs für alle Bedarfsfälle.

Regenerierung der Speisen auf +65 °C nach der vorangegangenen Lagerung in GN-Behältern oder für den Service auf Tellern vorbereitet; mit den entsprechenden für die gesamte Modellreihe lieferbaren Tellerhordengestellen.





## Climastep-System:

Der durch Sensoren überprüfte und geregelte Feuchtigkeitsgrad verhindert ein Austrocknen oder Verwässern des Produktes: immer das ideale Klima.

Warmhaltung, 90 Minuten lang, um über eine **Reserve** zu verfügen, die für den Service bzw. den Transport notwendig sein können.





Warmhaltegertäe mit elektronisch kontrolliertem Feuchtigkeitsgrad. Lieferbar für die gesamte Modellreihe.

## Leicht verständliche Bedienelemente



Н

Leichte Handhabung von anfang an; sollten weitere Funktionen notwendig sein, sind diese bei Bedarf verfügbar.

Ausführung P mit elektronischer Steuerung und digitaler Anzeige der Programme ermöglicht eine eigene Datenbank der Garprozesse. Uhr auch mit Startzeitvorwahl, Betriebstundenanzeige, Meldung des fälligen Wartungsintervalls.

Ausführung H mit elektonischer Steuerung, digitaler Anzeige und der Möglichkeit der Garung in mehreren automatisch aufeinanderfolgenden Phasen mit zwei bereits voreingestellten Regenerierprogrammen.



Alle Ausführungen H, P sind mit einer Computerschnittstelle vorbereitet, um die Fernprogrammierung, die Registrierung und Archivierung der Gardaten unter Einhaltung der HACCP-Normen zu ermöglichen.

Ausstattung der Ausführungen	Н	Р
Garung in automatischer Reihenfolge in mehreren Schritten.	•	•
Möglichkeit bis zu 85 Programmen, mit je 6 Schritten zu speichern	_	•
Fehler- und Selbstdiagnoseanzeige	•	
Automatische Dampferzeugervorheizung	■/●	
Abschalttaste für Dampferzeugervorheizung	■/●	
Voreingestellte Langzeitgarprogramme	_	•
Voreingestellte Warmhalteprogramme	_	•
Voreingestellte Regenierprogramme	•	•
Kerntemperaturfühler	•	
Gleichzeitige, miteinander verbundene Garraum- und Kerntemperaturkontrolle für Langzeitgaren (Δt)	•	•
Warmhaltefunktion nach Beendigung des Garvorgangs über Kerntemperatursteuerung	•	•
Manuelle Beschwadung	•	•
Automatische Feuchtigkeitsregelung im Garraum mit CLIMASTEP Step.	•	•

Ausstattung der Ausführungen	Н	Р
Schnellabkühlung des Garraums	•	•
Garraum-Reinigungsprogramm	_	
Automatische Boilerspülung und automatischer Wasserablauf	<b>=</b> /•	•
Dampferzeuger-Entkalkungsprogramm mit automatischem Ablauf	<b>_</b> /_	•
Manueller Schwadenabzug zur Feuchtigkeitsabführung im Garraum	•	•
Uhrzeitanzeige	_	•
Startzeitvorwahl-Funktion zur automatischen Aktivierung eines Garprogramms	_	•
Anzeige der Damferzeugerbetriebsstunden zur regelmässigen Entklakung	<b>_/</b> _	•
Anzeige der Gerätebetriebsstunden zum Programmieren der Wartungsarbeiten	_	•
Beleuchtung	•	•
Zwei Lüftergeschwindigkeiten	•	•
Sicherheit gegen Pberdruck im Garraum	•	
Sicherheit gegen Überdruck im Dampferzeuger	■/●	•

## **Gesundes und sauberes Ambiente**



Der Cucinatore ist mit zahlreichen Vorrichtungen für eine noch bequemere Reinigung ausgestattet.

**M**it Hilfe des Dampfes kann die Verschmutzung mit nur wenig Reinugungsmittel eingeweicht werden: die Handbrause ermöglicht die schnelle und perfekte Ausspülung.

**D**ie Reinigungszeiten werden um 80-90 % reduziert.

**D**er aus hochglanzpoliertem Stahl bestehende Garraum verfügt über vollständig abgerundete Ecken, in Vollhygieneausführung.

**D**ie Doppeltür mit Luftzwischenraum reduziert die Wärmeabstrahlung zum Bediener hin.

Mit dem Cucinatore wird das **Küchenklima** aufgrund einer geringeren Wärme- und Feuchtigkeitsbelastung **angenehmer**.

Durch weniger Reinigungsmittel, geringeren Energieverbrauch, runtergekühlte und saubere Abflüsse ist der Cucinatore auch ein Vorteil für die Umwelt.

## Kostenreduzierung

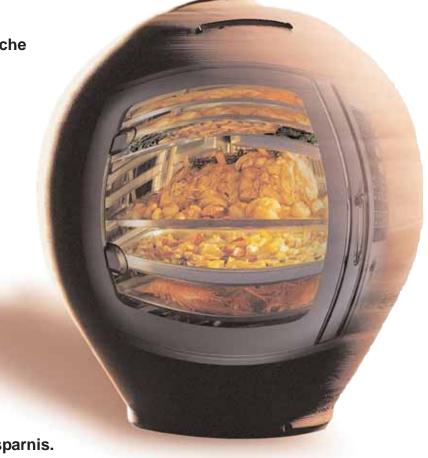
Erhebliche Einsparung des für die Zubereitung bestimmten Raumes: auf 1 qm kann mit einem Cucinatore soviel zubereitet werden wie auf 5 qm einer traditionellen Küche. In einer um den Cucinatore herum organisierten Küche sind weniger Gertäte notwendig, wodurch

Sicherheit und weniger Streß schneller produziert wird.

der notwendige Platz um 30 % reduziert, und mit größerer

Reduzierung der Kosten für zusätzliche
Ausstattungen wie z.B.: Töpfe und
Kasserollen mit den entsprechenden
Aufbewahrungschränken und
Ausrüstungen für deren Reinigung.

Zubereitungen bei niedrigeren
Temperaturen, schnellere
Garungen, Garungen
mehrerer Produkte
gleichzeitig, programmierte Garabläufe,
Kochen mit Dampf
ermöglicht eine spürbare
Reduzierung des Gas-, Stromund Wasserverbrauchs mit Zeitersparnis.



Verringert den Gewichtsverlust mit deutlich verbesserter Qualität, wobei **mehr Portionen** erziehlt werden. Einsparung auch bei Fett und Gewürzen.

Weniger Reinigungskosten durch geringeren Zeitaufwand, geringeren Einsatz von Reinigungsmitteln und geringerren Wasserverbrauch.

Erhöht Ihre Zufriedenheit sowohl hinsichtlich der erzielten Einsparungen und einer sehr schnellen Amortisierung des Cucinatore als auch hinsichtlich der Reaktion von Seiten Ihrer Kunden, die den Qualitäsanstieg Ihrer Küche schätzen werden, als auch schlußendlich für Sie selbst, indem Sie über mehr freie Zeit verfügen!

## Kleingastronomie

VE 155 H

Für die zunehmend wachsende Kleingastronomie: Tischmodelle 4x2/3 GN-einschüber, 5x1/1 GN-Einschübe lieferbar sowohl elektrisch- als auch gasbeheizt, und das Kombimodell (5+5)x1/1 GN-Einschübe, das auch mit Salamander (im oberen Garraum) für das Gratinieren ausgestattet ist.

Nur äußerlich kleine Cucinatori mit den gleichen Leistungen wie die Großen: Schnelligkeit, Präzision, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung, breitgefächerte

Zubereitungsmöglichkeit in einem

einzigen Gerät.



VE 104 H VE 004 H

> Die Modelle 004/104 sind als Tischgeräte oder mit Konsole lieferbar.

Die Modelle 105 sind als Tischgeräte oder mit Unterbau lieferbar bzw. können auf einen Schockkühler oder einen passenden Warmhaltegerät aufgesetzt werden. Das Modell 155 ist serienmäßig bereits mit Unterbau ausgestattet.

Ausführung H, einfach und komplett in den Ausstattungen.

## **COMPACT**

Modelle		VE 004 VE 104		VE 105	VE 105	VE 155	
Mode	1116	(ELEKTRO)	(ELEKTRO)	(ELEKTRO)	(GAS)	(ELEKTRO)	
Kapazität Garraum		4 x 2/3 GN (350 x 325)	4 x 2/3 GN (350 x 325)	5 x 1/1 GN (530 x 325)	5 x 1/1 GN (530 x 325)	5 +5 x 1/1 GN (530 x 325)	
c b	A mm B mm C mm	600 590 480	600 590 480	790 700 580	790 700 670 (750) **	790 700 1620	
Gesamt- anschlusswer	kW t	3,25	4	6,15	0,25	12,3	
Nennwärme- belastung (Ga	kW is) kcal			9.5 8.200	3.25		
Heizleistung Garraum	kW kcal	3.15 	3.9	6 	9.5 8.200	6+6	
Ventilator- leistung	kW	0,04	0,04	0,15	0,15	0,15 + 0,15	
El. Spannung	V/50 Hz	AC 230 V	3 N AC 400 V	3 N AC 400 V	AC 230 V	3 N AC 400 V	
Abst. zwische Auflageschien		60	60	60	60	60	
Unterbau		SM 104 / W	andkonsole	SR 105/h770	SR 105/h770		
Unterbau mit Auflageschienen		-		SP 105/h770 SP 105/h770			
Warmhalteger	ät	-		MA 105 (790			
Schockkühler		-		DX 105 ZX 105 740x700xh850)			
Als Tischgerä	t			•		_	

Ausstattung der Ausführung	Н
Kerntemperaturfühler	•
Gleichzeitige, miteinander verbundene Garraum- und Kerntemperaturkontrolle für Langzeitgaren (Δt)	•
Warmhaltefunktion nach Beenden des Garvorgangs über Kerntemperatursteuerung	•
Manuelle Beschwadung	•
Beleuchtung	×
Schnellabkühlung des Garraums	•
Manueller Schwadenabzug zur Feuchtigkeitsabführung im Garraum	•
Sicherheit gegen Unter- und Überdruck im Garraum	•

Serienmäßig



\*\* Abmessung incl. Abdeckung für Abgasaustritt

## **Mittlere Gastronomie**

Modelle mit 6 bis 10x1/1 GN-Einschüben, gas- oder elektrischbeheizt, die über entsprechendes Zubehör für optimiertes Handling mit Schockkühlern und Regeneriergeräten verfügen.

Sie können mit Unterbauten ausgestattet werden: einfachen, mit Auflageschienen, oder Warmhaltegeräten der Serie MA.





MG A10 H Geräteeinheit mit ventiliertem Warmhalteschrank

#### **PROFESSIONAL**

## **MIX VAPOR**

			<u> </u>			10112 0	- 11 - 11	
Modelle	ME 106	_	ME 110	MG 🌢	VE 106	VG106	VE 110	VG 110
	1/	106 / A06	"	110 / A10	"	_	"	_
Kapazität Garraum	6 x 1/1 GN (530x325)	6 x 1/1 GN (530x325)	10 x 1/1 GN (530x325)	10 x 1/1 GN (530x325)	6 x 1/1 GN (530x325)		10 x 1/1 GN (530x325)	10 x 1/1 GN (530x325)
c A mm B mm b C mm	900 735 790	900 735 1490 (1765) *	900 885 1030	900 885 1730 (2040)*	900 735 790	900 885 790 (890)**	900 885 1030	900 885 1030 (1570)*
Gesamt- kW anschlusswert	8	0,5 / 3,0	16	1 / 3,5	8	0,5	16	1
Nennwärme- kW belastung (Gas) kcal		17 14700		30 25800		11 9500		20 17200
Leistung kW Warmhaltefach		/ 2,5		/ 2,5				
Heizleistung kW Garraum kcal	7,5 	11 9500	15 	20 17200	7,5 	11 9500	15 	20 17200
Heizleistung kW Dampferzeuger kcal	7,5 	11 9500	15 	17,5 15050				
Ventilator- kW leistung	0,5	0,5	1	1	0,5	0,5	1	1
El. Spannung V/50 Hz	3 N AC 400 V	AC 230 V	3 N AC 400 V	AC 230 V	3 N AC 400 V	AC 230 V	3 N AC 400 V	AC 230 V
Abstand zwischen mm den Auflageschienen	60	60	60	60	60	60	60	60
Auf Unterbau 700h SR	•	-/-	•	-/-	•	•	•	•
Auf Untebau mit Auflagesch. 700h SP	•	-/-	•	-/-	•	•	•	•
Auf Warmhaltegerät 700h <b>MA</b>	•	-/-	•	-/-	•	•	•	•
Geräteeinheit mit neutralem Fach	_	• / -	_	• / —	_	_	_	_
Geräte-heit mit ventil. Warmhalteschrank	_	-/•	_	-/•	_	_	_	_
Als Tischgerät	•	-/-	•	-/-	•	•	•	•
•								

- serienmäßig
- nicht lieferbar
- Abmessung mit Strömungsicherung
- Abmessung inkl.

  \*\* Abdeckung für

  Abgasaustritt

#### **OPTION**

Auf Anfrage können die Einhängeschienen durch herausnehmbare Hordengestelle **SG** ausgetauscht werden.

GG / herausnehmbaes Hordengestell kombinierbar mit Warmhalte - Regeneiergeräten HC oder Schockkühlern

## **Mittlere Gastronomie plus**



Plus aufgrund der sehr hohen Leistungsfähigkeit, auch (8+8)x2/1 GN-Einschübe auf kleinstem Raum: 1,1 qm

Modelle 210 (211), 10x2/1 (20x1/1) GN-Einschübe, koordinierbar für den Transport zwischen Schockkühlern und Warmhalte-Regeneriergeräten.



neutrales Fach mit Transpportwagen (CS 210) und herausnehmbarem Hordengestell (SG 210)

Gasbeheizter Cucinatore, zuverlässig, sicher, mit Leistungsanpassung und Glühzündung der Brenner mit Flammenkontrolle.

**PROFESSIONAL** 

MIX	VAPO	<b>DR</b>

		1 1101 20	WIIX VAI OIX			
Modelle	ME 210 ME 211	MG 210 / A 21 211 / A 22	ME 227	MG 227	VE 210 VE211	VG 210 VG 211
Kapazität Garraum	10 x 2/1 GN (530 x 650)	20 x 1/1 GN (530x 325)		2/1 GN x 650)		20 x 1/1 GN (530 x 325)
a C A mm B mm C mm	1050 1065 1030	1050 1065 1730 (2070) *	1050 1135 1970	1300 1065 1890 (1990) **	1050 1065 1030	1050 1065 1030 (1570) *
Gesamt- kW anschlusswert	31	1 / 3,5	16 + 16	1 + 1	31	1
Nennwärme- kW belastung (Gas) kcal	-	41 35300	-	30 + 30 25800 + 25800	-	27,5 23700
Leistung kW Warmhaltefach	-	- / 2,5	-	-	-	-
Heizleistung kW Garraum kcal	30 -	27,5 23650	15 + 15 -	20 + 20 17200 + 17200	30 -	27,5 23700
Heizleistung kW Dampferzeuger kcal	22,5 -	25,0 21500	15 + 15 -	17,5 + 17,5 15050 +15050	-	-
Ventilator- kW leistung	1	1	1 + 1	1 + 1	1	1
El. Spannung V/50 Hz	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V
Abstand zwischen mm den Auflageschienen	60	60	60	60	60	60
Auf Unterbau 700h SR	•	-/-	_	_	•	•
Auf Unterbau mit Auflageschienen 700h <b>SP</b>	•	-/-	_	_	•	•
Auf Warmhaltegerät 700h <b>MA</b>	•	-/-	_	_	•	•
Geräteeinheit mit neutralem Fach	-	• / -	_	_	_	_
Geräteei-t mit ventilier. Warmhalteschrank	-	-/•	_	_	_	_
SG/herausnehmbares Hordengestell kombinierbar mit: Warmehalte-Regenerier- Geräten HC Schockkühlern ZX/ZP	•	• / •	_	_	•	•
Standgeräte	_	• / •	•	•	_	_

- serienmäßig
- nicht lieferbar
- Abmessung mit Strömungsicherung
- Abmessung inkl. Abdeckung für Abgasaustritt

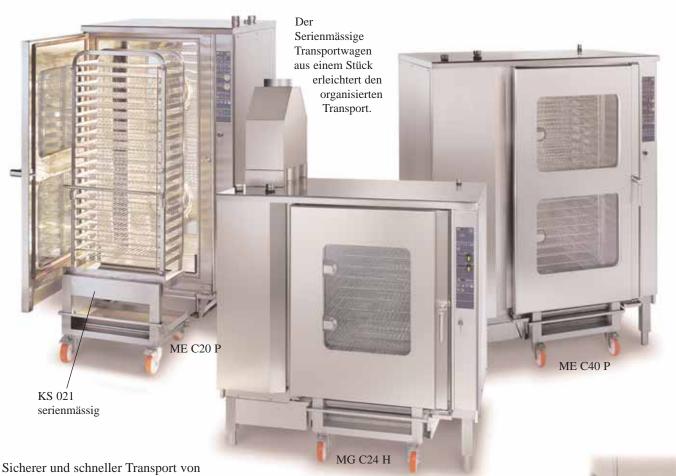
# Großgastronomie GV MIT HERAUSNEHMBAREM HORDENGESTELL



## PROFESSIONAL MIX VAPOR

		1 KOI EGGIGIALE						MIX VAI OR				
Modelle	ME S20	MG S20	ME S24	MG S24	ME S40	MG S40	VE S20	VG S20	VE S24	<b>⊌</b> VG S24	VE \$40	<b>⊌</b> VG S40
Kapazität Garraum		/1 GN x325)			20x2/1 GN (530x650)	40x1/1 GN (530x325)	20x1/ (530)			24x1/1 GN (530x325)		40x1/1 GN (530x325)
c A mm B mm C mm	990 990 1920	990 990 1920 (2270)*	1450 895 1440	1450 895 1440 (2090)*	1450 895 1920	1570 895 1920 (2070)**	990 990 1920	990 990 1920 (2460)*	1450 895 1440	1450 895 1440 (1980)*	1450 895 1920	1450 895 1920 (2460)*
Gesamt- kW anschlusswert	31,8	1,8	31	1	61,8	1,8	31,8	1,8	31	1	61,8	1,8
Nennwärme- kW belastung (Gas) kca	-	45 36200	-	47 40500	-	77 66300	-	30 25800	-	34 29300	-	50 43000
Heizleistung kW Garraum kcal	30	30 25800	30 -	34 29300	60 -	50 43000	30 -	30 25800	30 -	34 29300	60 -	50 43000
Heizleistung kW Dampferzeuger kcal	22,5	25 21500	22,5 -	30 25800	60 -	50 43000	- -	-	-	- -	- -	- -
Ventilator- kW leistung	1,8	1,8	1	1	1,8	1,8	1,8	1,8	1	1	1,8	1,8
El. Spannung V/50 Hz	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V
Abstand zwischen mr den Auflageschienen	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Hordengestell kompatibel mit Warmhaltegeräten MA		S20	S24	S24	S40	S40	S20	S20	S24	S24	S40	S40
Hordengestell kompatibel mit Schockkühlzellen	S20/C20/C	40/C42/C80		S40/C40	/C42/C80		S20/C20/C4	40/C42/C80		S40/C40	/C42/C80	

# Grossgastronomie - GV MIT FAHRBAREM HORDENGESTELLWAGEN



einem Gerät zum anderen, von der Zubereitung zur Garung, von der Garung zur Schockkühlung, von der Schockkühlung zur Lagerung, von der Regenerierung zur Ausgabe usw.

Einfache Installation und sichere Handhabung dank des Festanschlusses für den Wasserablauf.

## PROFESSIONAL MIX VAPOR

	I NOI EGGIONAL						MIX VAI OIL					
Modelle	MEC20	MG C20	ME C24	MG C24	ME C40	MG C40	VE C20	VG C20	VE C24	VG C24	VE C40	VG C40
Kapazität Garraum		(1 GN x325)			20x2/1 GN (530x650)	40x1/1 GN (530x325)	20x1/ (530)	1 GN (325)	12x2/1 GN (530x650)		20x2/1 GN (530x650)	40x1/1 GN (530x325)
a C A mm B mm C mm	990 990 1920	990 990 1920 (2270)*	1450 895 1440	1450 895 1440 (2090)*	1450 895 1920	1570 895 1920 (2070)**	990 990 1920	990 990 1920 (2460)*	1450 895 1440	1450 895 1440 (1980)*	1450 895 1920	1450 895 1920 (2460)*
Gesamt- kW anschlusswert	31,8	1,8	31	1	61,8	1,8	31,8	1,8	31	1	61,8	1,8
Nennwärme- kW belastung (Gas) kcal	-	45 36200	-	47 40500	-	77 66300	-	30 25800	-	34 29300	-	50 43000
Heizleistung kW Garraum kcal	30 -	30 25800	30 -	34 29300	60 -	50 43000	30 -	30 25800	30 -	34 29300	60 -	50 43000
Heizleistung kW Dampferzeuger kcal	22,5 -	25 21500	22,5 -	30 25800	60 -	50 43000	- -	- -	- -	- -	- -	- -
Ventilator- kW leistung	1,8	1,8	1	1	1,8	1,8	1,8	1,8	1	1	1,8	1,8
El. Spannung V/50 Hz	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V	3N AC 400 V	AC 230 V
Abstand zwischen mm den Auflageschienen	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
HG-Wagen kompatibel mit Warmhaltegeräten <b>MA</b>	C20	C20	C24	C24	C40	C40	C20	C20	C24	C24	C40	C40
HG-Wagen kompatibel mit Schockkühlzellen	C20/C40	/C42/C80		C40/C	42/C80		C20/C40/C42/C80 C40/C42/C80					

<sup>\*</sup> Abmessung mit Strömungsicherung

<sup>\*\*</sup> Abmessung inkl. Abdeckung für Abgasaustritt



